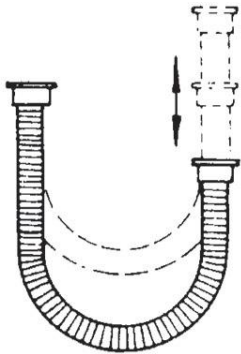
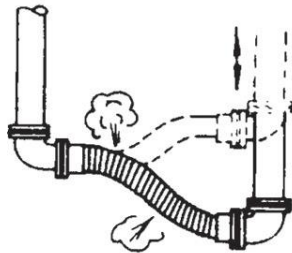


EINBAUHINWEISE

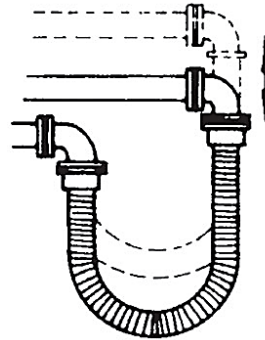
Richtige und falsche Anordnung von Edelstahlwellschläuchen



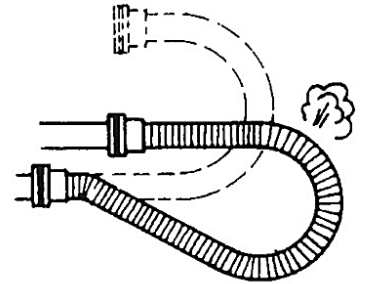
RICHTIG



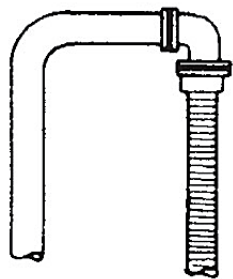
FALSCH



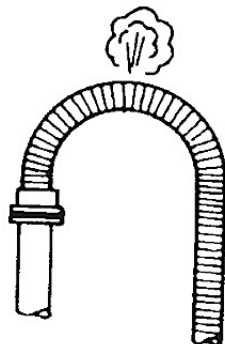
RICHTIG



FALSCH

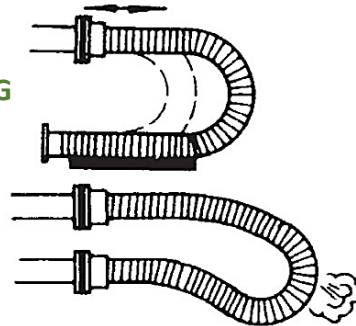


RICHTIG

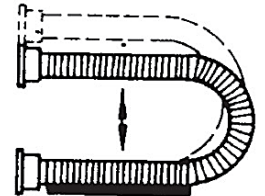


FALSCH

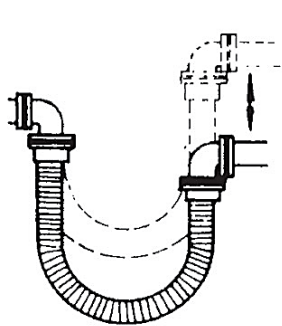
RICHTIG



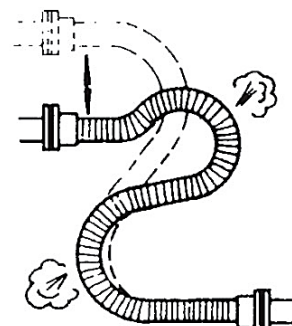
FALSCH



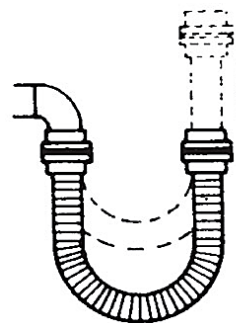
RICHTIG



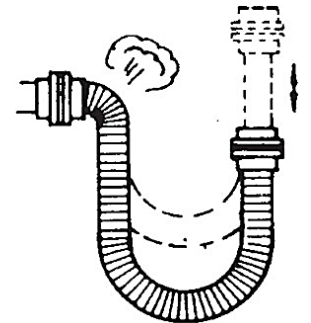
RICHTIG



FALSCH



RICHTIG



FALSCH

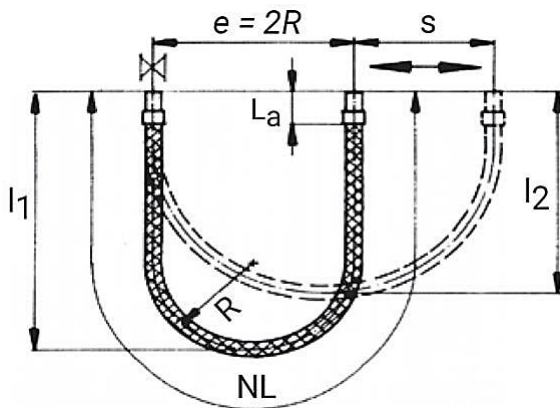
!!! Edelstahlwellschläuche immer torsionsfrei einbauen !!!

Einbauhinweise und Berechnungen von Edelstahlschläuchen

Ringwellschlauchleitungen müssen in der Ebene des Bewegungsablaufes liegen, sonst wirkt auf den Schlauch zerstörende Torsion.

Verschraubungen beim Einbau stets gegenhalten

Flanschverbindungen einige Male zum spannungsfreien Ausrichten bewegen.

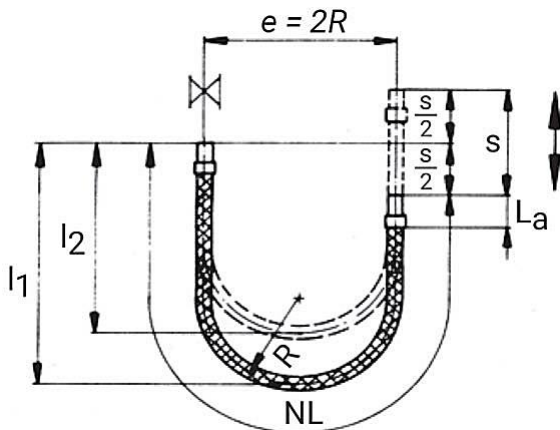


Horizontale Hubbewegung

$$NL = 4 R + 2 La + 1,57s$$

$$l1 = 1,43 R + La + 0,785s$$

$$l2 = 1,43 R + La + \frac{s}{2}$$

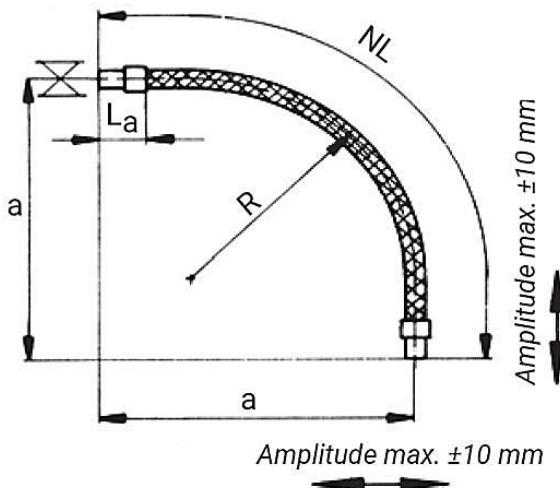


Vertikale Hubbewegung

$$NL = 4 R + 2 La + \frac{s}{2}$$

$$l1 = 1,43 R + La + \frac{s}{2}$$

$$l2 = 1,43 R + La$$



90° Bogen

$$NL = 2,5 R + 2 La$$

$$a = 1,465 R + La$$

Edelstahlschlauch im 90° Bogen fest verlegt, als schwingungs- und geräuschkämpfende Ausgleichsstücke.

Für kleine Amplitude und hohe Frequenz.